



# CASE HISTORY

## INDUSTRIA FARMACÉUTICA

---



# RETO

---

**Una gran empresa farmacéutica tiene que manipular bandejas llenas de envases de vidrio:** alrededor de 30 bandejas por hora tienen que ser retiradas de las máquinas llenadoras y liberadas en un carro.

Esto fue hecho manualmente por los operadores.

Al final de su turno, los trabajadores no pudieron mantener el mismo ritmo de trabajo que al principio, lo que redujo la productividad general.

La productividad debía mantenerse constante y las operaciones de manipulación debían ser rápidas y sin contratiempos.

Las bandejas pesan un máximo de 25 kg, pero cada bandeja tiene un tipo de peso diferente, por lo que un manipulador neumático tradicional no era adecuado, ya que no se autoequilibra y no detecta automáticamente el peso en tiempo real.

Un manipulador tradicional tampoco era adecuado porque requiere que se mantenga pulsado un botón para los movimientos verticales, y tiene una velocidad fija, lo que resulta en una velocidad demasiado lenta.



# SOLUCIÓN

---

Un INDEVA® Liftronic® Easy fue la mejor solución posible, ya que cumple con todos los requisitos anteriores:

- **Detección automática de peso y auto-equilibrio**
- **Permite movimientos rápidos y muy fluidos**
- **Fácil de instalar y muy fácil de usar y mantener.**
- El modelo de montaje en techo ocupa poco espacio

## **Comentarios de los clientes un mes después de la instalación:**

Tanto la dirección como los trabajadores están muy satisfechos con la solución INDEVA® y la utilizan regularmente; la tasa de productividad es constante durante todo el turno de trabajo y los trabajadores están protegidos con mejores condiciones de trabajo que requieren menos esfuerzo, logrando así una mejor ergonomía.